

**BAT tilstandsrapport, Huhtamaki Norway AS, Viul****Prosjekttype**

Beskrivelse av produksjonsanlegget med tilstandsvurdering mot referanseteknikk (BAT; Best Available Technique) som definert i "BREF" (Best reference technique), hjemlet i IPPC-direktivet, (Integrated Pollution Protection and Control) gjeldende for industrivirksomhet innen EU og gjort gjeldende for Norge gjennom EØS-avtalen. BAT-rapporten er en nødvendig del av underlaget for fornyet konsesjonssøknad for videre drift.

**Anleggsbeskrivelse**

Bedriften produserer formstøpt serverings- og forpakkningsemballasje laget av tremasse. Råstoffet er resirkulert masse, hovedsakelig utskudd/vrakmasse fra produksjon av næringsmiddelemballasje. Størsteparten av råstoffet fås fra norske bedrifter. Årlig produksjon er ca 8000 tonn. Produksjonen er i prinsippet lik papirproduksjon med masseoppberedning, forming, mekanisk avvanning og termisk tørking. Anlegget forbruker ca 40 GWh elektrisk kraft og ca 1000 tonn olje pr år. Ca 1500 m<sup>3</sup> mekanisk rensede avløpsvann slippes ut i Randselva per døgn. Utslipp til luft er hovedsakelig røkgass fra oljekjel og tørkeluft fra tørkemaskinene.

**Kunde**

Subkontrakt til Jakko Pöyry OY for Huhtamaki Norway AS  
 Kontraktsomfang: 0,3 MNOK.  
 Prosjektets varighet: Startet i september 2003, avsluttet i januar 2004.

**Nebb Engineerings leveranse**

- Simulator for fiber, vann, energi, KOF og SUSP med tilhørende balanser
- Vurdering av resultatene mot BREF for tilsvarende produksjonsanlegg
- Forbedringstiltak m.h. på forventet skjerping av konsesjonskravene
- BAT tilstandsrapport