

Bio-EI Fredrikstad AS



Prosjekttype

Utarbeidelse av prosesskonsept med simulering av aktuelle driftssituasjoner og årlige variasjoner av leveransene av prosessdamp, fjernvarme og elektrisk, inklusive dimensjonering og spesifisering av dampturbin og generatorpakke. Detaljprosjektering av styresystemet samt vesentlige deler av røranlegget.

Anleggsbeskrivelse

Varmekraftverk for fyring med resirkulert brensel (Kvernet og sortert industriavfall). Hovedkomponentene i anlegget er brenselmottak, CFB dampkjel med 22 MW effekt, kombinert mottrykks- og kondensasjonsturbin med effekt 6 MW samt varmevekslere for fjernvarmesystemet. Anlegget er utstyrt med avansert rensesystem for røkgassene.

Kunde

Bio-EI Fredrikstad AS og BG Innovation AS

Kontraktssum: 8 MNOK.

Prosjektets varighet: Startet i september 2003, avsluttet i april 2008.

Nebb Engineerings leveranse

- Utarbeidelse av prosess-flytskjema for alle prosessavsnitt.
- Prosessrapport med flytskjema, masse og energiballanser samt utstyrspesifikasjoner
- Definisjon av leveringsmønster for energiproduktene
- Innkjøpsspesifisering for dampturbinpakke og diverse hjelpesystemer
- Prosjektering av røranlegget
- Prosjektering av styresystemet
- Innkjøpsassistanse